

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6, помещение 1
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

Линия для производства профилей из ПВХ

Модель экструдера: SJSZ-51/105



(Изображение только для справки)

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
 Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6, помещение 1
 Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

1. Оценка проекта

1.1. Сырьё и конечное изделие:

Сырьё и рецептура	Порошок ПВХ, порошок CaCO ₃ и соответствующие химические вещества
Конечное изделие и производительность	80-100 кг/час
Описание конечного изделия	Уголки из ПВХ
Изображение/схема конечного изделия	

1.2 Условия работы

Склад/мастерская	Размеры (м×м×м): 20 (длина) × 3,5 (ширина) × 3,1 (высота) Кран: Расположение машины в месте установки
Температура и влажность	≤ 40 °С,
Электропитание и мощность установки	3-ф, 380 В, 50 Гц
Провода/кабели:	Провода/кабели от источника питания к шкафу управления данной производственной линии; все электрические кабели от шкафа управления к каждому агрегату.
Шланг/труба для охлаждающей воды	Подача воды к агрегатам и водохранилищам
Смазочное масло:	Sinorec или Exxon Mobil

1.3 Потребление энергии

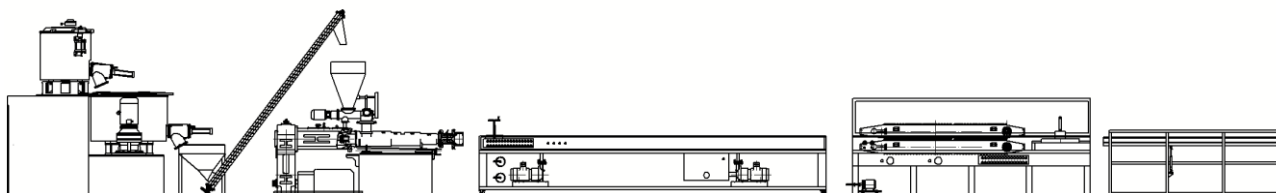
Мощность установки	122 кВт
Охлаждающая вода	1~1,5 м ³ /час, ≤ 20 °С, ≥ 0,3 МПа
Сжатый воздух	0,3 м ³ /мин, ≈ 0,5 МПа
Рабочая сила	2 человека

1.4 Основные коммерческие условия

Проект	Кабель-каналы ПВХ, 80-100 кг/час
Упаковка	Контейнер 1*40GP и 1*20GP, покрытие пластиковой плёнкой
Гарантийный срок	12 месяцев

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
 Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6, помещение 1
 Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

1.5 Изображение технологической линии



1.6 Перечень агрегатов


№	Агрегат	Кол-во
1	Шнековый загрузчик DTC-800	1 комплект
2	Конический двухшнековый экструдер SJSZ-51/105	1 комплект
3	Оснастка для экструзии уголков ПВХ – 6 полостей	1 комплект
4	Стол для вакуумной формовки – 2,5 м	1 комплект
5	Агрегат для отвода профилей из экструдера	1 комплект
6	Агрегат для штамповки уголков и резак	1 комплект
7	Шнековый загрузчик DTC-1000	1 комплект
8	Смеситель для ПВХ SRL-Z300/600	1 комплект

Примечание:

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
 Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6, помещение 1
 Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

2. Технические данные

2.1 Линия для производства профилей из ПВХ

Название позиции	Технологическая информация	Изображения
<p>Шнековый загрузчик DTC-800</p>	<p>Приводной двигатель: 1,5 кВт, 380 В пер. тока, 50 Гц Способ загрузки: Загрузка шнеком из нержавеющей стали Материал шнека: легированная сталь, диаметр – 76 мм Материал цилиндра: нержавеющая сталь 304 Размер резервуара-накопителя: 850×900×900 мм Производительность: 800 кг/ч Управление загрузкой: автоматическое управление с помощью реле времени</p>	

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6, помещение 1
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

**Конический
двухшнековый
экструдер SJSZ-51/105**

Шнек: Диаметр шнека: 51/105
Тип шнека: конический сдвоенный шнек, 2 шт.
Рабочая длина шнека: 1200 мм
Материал шнека: 38CrMoAlA
Обработка поверхности:
Азотирование, толщина: 0,6 ~ 0,8 мм,
Макс. скорость вращения: 5-34,5 об/мин
Цилиндр: Внутренняя часть: Слой азотирования толщиной: 0,6 ~ 0,8 мм
Зоны нагрева: 4 шт., Мощность нагрева: 12 кВт
Нагреватель: Литой алюминий + покрытие из нержавеющей стали
Способ охлаждения: Воздушные вентиляторы: 3 шт. × 0,17 кВт
Мощность приводного двигателя: 18,5 кВт, 380 В пер. тока, 50 Гц,
Марка двигателя: SIEMENS
Редуктор: Горизонтальный редуктор скорости с жёсткими зубчатыми колёсами,
Материал зубчатых колёс: Жёсткие зубчатые колёса 20CrMoTi и конические зубчатые колёса, науглероживание поверхности зубчатых колёс
Электрический шкаф: Инвертор двигателя переменного тока, марка **ABB**
Контактор: марка SIEMENS, реле: марка C-Ling
Контроллер температуры: Японская марка **OMRON**
Система самозащиты:
Защита двигателя от перегрузки по току
Защита шнека от избыточного давления.
Производительность экструдера: макс. 80-120 кг/час



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
 Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6, помещение 1
 Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru



**Оснастка для
 экструзии уголков ПВХ
 – 6 полостей**

Исполнение головки с матрицей: 6 полостей
 Оснастка для экструзии включает: головку с матрицей, калибратор,
 Ванна для водяного охлаждения
 Материал головки с матрицей и калибратора: сплав 3Cr17
 Нагрев головки с матрицей: нагреватели из литого алюминия,
 мощность – 4 кВт
 Тип формования: вакуумное формование с водяным охлаждением

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6, помещение 1
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

**Стол для вакуумной
формовки**

Длина стола: 2500 мм
Материал стола: нержавеющая сталь 304
Вакуумные насосы: 5,5 кВт, 1 комплект
Водяной насос: 2,2 кВт, 0,75 кВт, 1 комплект
Водяные форсунки: 20 шт.
Вакуумные форсунки: 20 шт.
Форсунки выполнены из латуни
Двигатель для перемещения вперед/назад: 0,75 кВт
Расстояние перемещения стола вверх/вниз: ± 100 мм
Управление движением стола вверх/вниз: маховик + червячный редуктор
Расстояние перемещения стола влево/вправо: ± 50 мм
Управление движением стола влево/вправо: маховик



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6, помещение 1
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

Агрегат для отвода профилей из экструдера (тянущее устройство)

Отводной двигатель: 1,1 кВт, 2 шт., 380 В, 50 Гц
Отводные блоки: исполнение с 6 полостными каналами
Материал блоков: резина
Длина отвода: 1600 мм
Скорость отвода: 0,5-5,6 м/мин
Регулировка скорости: инвертор пер. тока, марка АВВ
Управление подъёмом/опусканием гусеницы: пневматические цилиндры, 2 шт.
Окна из закалённого стекла позволяют избежать травмирования оператора



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6, помещение 1
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

**Агрегат для штамповки
уголков и резак**

Исполнение штамповочного пресса: исполнение с 6 полостными каналами
Скорость штамповки: макс. 0,5-8 м/мин
Тип штамповки: Возвратно-поступательная штамповка
Приводной двигатель: 1,1 кВт + редуктор
Штамповочная форма: штифт + основание формы
Дополнительная функция: Резка уголков
Управление длиной резки: вычисление длины энкодером



**Шнековый загрузчик
DTC-1000**

Двигатель загрузчика: 3 кВт
Способ загрузки: загрузка шнеком из нержавеющей стали
Диаметр шнека: 133 мм
Резервуар-накопитель: 850×850×920 мм
Производительность: 1000 кг/ч
Управление загрузкой: автоматическое управление с помощью реле времени



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6, помещение 1
Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

**Смеситель для ПВХ
SRL-Z300/600
Агрегат смесителя**

Объём горячего смесителя: 300/225 л
Скорость горячего смесителя: 5-560 об/мин
Мощность двигателя горячего смесителя: 55 кВт, марка SIEMENS
Регулировка скорости двигателя: регулировка инвертором
Материал цилиндра: нержавеющая сталь 304, толщина – 6 мм
Крышка цилиндра: литой алюминий с открытым пневматическим цилиндром
Лопасты смесителя: нержавеющая сталь 304, 3 шт.
Нагрев сырья: электрический нагрев / взаимное трение
Выгрузка сырья: соединение из литого алюминия + пневматический цилиндр
Измеритель температуры: ПИД-измеритель, марка OMRON
Объём холодного смесителя: 600/450 л
Скорость холодного смесителя: 5-110 об/мин
Мощность двигателя: 11 кВт
Материал цилиндра: нержавеющая сталь 304, 4 мм
Охлаждение сырья: контурное водяное охлаждение
Выгрузка сырья: соединение из литого алюминия + пневматический цилиндр
Измеритель температуры: ПИД-измеритель, марка OMRON



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФЕССИОНАЛ»
 Московская обл., п. Шаховская, Волочановское шоссе, д. 6, помещение 1
 Тел.: +7 (495) 799-47-27, Email: info@pak-v.ru, Сайт: www.pak-v.ru

2.2. Перечень запасных частей (бесплатно)

№	Запасная часть	Ед. изм.	Кол-во	Применение
1	Реле времени	шт.	2	Экструдер
2	Контакты	шт.	6	Экструдер
3	Сальниковое уплотнение	шт.	3	Редуктор
4	Резиновые пластины	шт.	6	Бак для вакуумной калибровки
5	Резиновые блоки	шт.	6	Агрегат для отвода из экструдера
6	Лезвия	шт.	2	Резак

2.3. Перечень запасных частей (не включённых в предложение)

№	Запасная часть	Ед. изм.	Кол-во	Применение
1	Нагреватель цилиндра	Комплект	1	Цилиндр